

LJEPILO ZA STIROPOR I STAKLENU VUNU**Opis**

Ljepilo na bazi cementa sa dodatkom polimera za lijepljenje stiropora i staklene vune.

Oblasti upotrebe

Koristi se za lijepljenje termoizolacionih ploča od stiropora, stirodura i staklene vune.

Karakteristike proizvoda

- * Odlično prijenja.
- * Ima dug radni period.
- * Lako se priprema i primjenjuje.

Procedura primjene**Priprema površine**

Površina nanošenja mora biti čvrsta, ravna, čista, bez prašine ili buđi. Pukotine i rupe na površini moraju biti zakrpljene. Treba eliminisati rizik ranog sušenja na brzo upijajućim površinama. Da bi povećali performanse ljepljenja, potrebno je obezbijediti odgovarajući nivo vlage ili prajmera.

Priprema

Čistu posudu za miješanje napuniti potrebnom količinom vode određene skalom, polako dodavati **SL 41 MONDAL ljepilo za stiropor i staklenu vunu**. Miješati mikserom 3-5 minuta dok se ne dobije homogena smjesa. Sačekati 5-10 minuta, ponovo je pomiješati i smjesa je spremna za upotrebu.

Odnos mješavine

5,5- 6,5 litara vode za 25 kg praha
0.220-0.260 litara vode za 1 kg praha

Način primjene:

Nanositi se kao traka od 5 mm duž spojenih ivica termoizolacionih ploča. Na središnjem dijelu izolacione ploče nanijeti gletericom tri veće površine ljepljenja (40% površine ploče koja se ugrađuje treba da bude prekriveno ljepljenjem). Nanosi se na površine izolacionih ploča pomoću gleterice.

* **SL 41 MONDAL ljepilo za stiropor i staklenu vunu**, se može primjenjivati na temperaturama od +5 °C do +30 °C. Izuzetno toplo, hladno, kišovito ili vjetrovito vrijeme nije pogodno za primjenu.

* Ljepilo koje počinje da se suši ne smije se ponovo miješati sa vodom i novim materijalom.

* Već zalijepljene termoizolacione ploče se pričvršćuju na površinu koristeći odgovarajuće tiple.

* Pripremljena smjesa se treba iskoristiti u roku od 90 minuta.

* Površine na kojima su zalijepljene izolacione ploče sa **SL 41 MONDAL ljepljenjem za stiropor i staklenu vunu** spremne su za malterisanje 2 dana nakon njihovog postavljanja.

Skladištenje:

Skladištiti na suvom mjestu u originalnoj ambalaži, najviše u deset redova.

Rok upotrebe:

12 mjeseci od datuma proizvodnje pod navedenim uslovima skladištenja i u neotvorenom pakovanju.

Upozorenje:

Prilikom upotrebe isključivo koristiti zaštitnu opremu predviđenu zakonom. Spriječiti kontakt ljepljenja sa očima. Držati van domašaja djece, čuvati dalje od hrane i pića. U slučaju da ljepilo dođe u kontakt sa očima ili se unese u organizam, obavezno kontaktirati najbližu medicinsku ustanovu.

Tehnička specifikacija**Struktura materijala:**

Mineralna punila, specijalni aditivi i cement.

Boja: siva

Temperatura primjene: +5 °C / +30 °C

Vrijeme upotrebljivosti : 90 minuta (20 °C)

Period pripreme (period čekanja za primjenu nakon miješanja materijala): 5-10 minuta

Potrošnja: 4-5 kg / m²

Čvrstoća spajanja na termoizolacionu ploču: ≥0,08 N / mm²

Proizvod dostiže optimalne vrijednosti 28 dana nakon njegove primjene na temperaturi od +23°C i 50% relativne vlažnosti. Vrijednosti se mogu promijeniti zbog razlika u radnom okruženju.

ADHESIVE FOR POLYSTYRENE BOARDS AND GLASS WOOL**Description**

It is a cement based polymer reinforced adhesive used for gluing the polystyrene boards and glass wool.

Areas of Usage

It is used in all kinds of constructions to glue XPS, EPS and rock wool thermal insulation boards.

Features of Product

- *It adheres perfectly.
- *It has a long working period.
- *It is easy to prepare and apply.

Application Procedure**Surface Preparation**

The application surface should be strong, clean, dust-free, set and leveled. The cracks and holes on the surface must be fixed. Early drying and shedding risk of the adhesive should be eliminated in highly absorbent surfaces. The surfaces should be adequately prepared.

Mixing

A clean mixing bowl is filled with the necessary amount of water by means of a scale. Then, **SL 41 MONDAL Adhesive for polystyrene boards and glass wool** is slowly added into the bowl. It is mixed with a low speed mixer for 3 - 5 minutes until obtaining a homogeneous mixture. The mixture waits for 5-10 minutes and mixed again to get it ready for use.

Mixture ratio

5.5 - 6.5 liters of water for 25 kg of powder
0.220 - 0.260 liters of water for 1 kg powder

How to use:

It is applied as a strip of 5 mm along the adherence surface edges of thermal insulating boards. Three big pieces are spotted on the midpoint of the boards using a mortar trowel. 40% of the surface area of the jacketing board should be covered with the adhesive. It is completely spread on the surface or insulation board using a trowel.

* For **SL 41 MONDAL Adhesive for polystyrene boards and glass wool** application, if the ambient temperature is below +5°C or above +30°C, the suitable conditions should be met. Extremely hot, rainy or windy weather is not suitable for application.

* The material starting to dry should not be mixed with water and new material.

*The glued thermal insulating boards are fixed on the surface using suitable plugs.

* The prepared mixture should be used within 90 minutes.

* The board surfaces glued with **SL 41 MONDAL Adhesive for polystyrene boards and glass wool** are ready to be plastered at least 2 days later.

Storage:

Best stored in dry place in their unopened package with a maximum 10-fold stacking.

Shelf Life:

12 months following the production date under the specified storage conditions and in unopened package.

Warning:

Use only with the protective equipment provided by local law. Prevent contact with the eyes. Keep out of children, keep away from food and drinks. In case that the material comes into the eyes or enter into body, you need to contact the nearest medical institution.

Technical Features**Structure of the material:**

Mineral fillings, special additives and cement.

Color: Grey

Application temperature: +5 °C / +30 °C

Pot Life: 90 minutes (20 °C)

Maturation period (waiting period for the application after mixing the material): 5-10 minutes

Consumption: 4-5 kg/m²

Adherence strength to the thermal insulating board: ≥0.08 N/mm²

The typical values above are valid for the performances of the applications 28 days after their finish at +23°C for 50% relative humidity. The values might change due to the differences in the worksite environment.